

Армирующие наполнители на основе коротких волокон

ВХИ (Волокно химическое измельченное) (ТУ 2272-001-14602866-2003)

Основу продукта составляет полиакрилонитрильное волокно (нитрон), широко используемое в производстве резинотехнических изделий, в том числе, тонкостенных, кровельных материалов, мастик, герметиков, сухих строительных смесей и пр. Фибро-волокно ВХИ успешно применяется в эластомерных смесях в производстве резинотехнических изделий со специальными свойствами - для клиновых ремней (повышение ходимости), подрельсовых ж/д-подкладок (повышение износостойкости) и т.д. Наиболее оптимальными дозировками ВХИ для значительного улучшения свойств резиновых смесей является 0,5 – 1,0 % от общей массы, при этом перерабатываемость смеси не ухудшается. Введение 3-5 в.ч. ВХИ в резиновую смесь для внутреннего слоя (камеры) рукавов повышает их каркасность, изгибную жесткость, облегчает процесс оплетения камеры и стабилизирует размер камеры после шприцевания из-за снижения усадки.



Показатель	Единица измерения	Норма
Внешний вид	-	Соответствует контрольному образцу
Длина волокна	мм	Не более 6
Диаметр волокна	мкм	18–2
Фактическая влажность	%	Не более 5
Содержание посторонних включений	-	Не допускается

Фибротекс (ТУ 2272-003-46418578-2018)

Основу составляет дробленая синтетическая термообработанная нить по ГОСТ 24221-94 (Ткань кордная полиэфирная и полиамидная). Введение Фибротекс в количестве 5-15 м.ч. придает выпускаемой продукции устойчивость к истиранию материала, обеспечивает изделию повышенную каркасность. Основные применения: производство резиновых уплотнительных и прокладочных элементов, формованные резинотехнические изделия, напольные покрытия и т.д. Использование Фибротекс в качестве армирующего материала для строительных смесей позволяет снизить интенсивность процессов трещинообразования, повышает прочность готовых изделий, улучшает товарный вид, и помогает сохранить размерность без сколов и трещин. Введения волокна может осуществляться как в сухие компоненты, так и в заранее приготовленный раствор.



Показатель	Единица измерения	Норма
Внешний вид	-	Соответствует контрольному образцу
Длина волокна	мм	1,0..15,0
Диаметр волокна	мм	0,4..0,8
Разрывная нагрузка	Н	200,0..300,0
Удлинение при разрыве	%	3,0..10,0
Фактическая влажность	%	Не более 2

Рубротекс (ТУ 2272-002-46418578-2012)

Основу составляет дробленая обрезиненная синтетическая термообработанная нить. Введение Рубротекс в количестве 5-15 м.ч. позволяет повысить стойкость резин к истиранию и воздействию повышенной температуры. Применение Рубротекс позволяет повысить стойкость к действию высокосернистой нефти и других агрессивных сред при высоких температурах. Основные применения: в производстве резиновых уплотнителей, прокладочных элементов, формованных резинотехнических изделий, напольных покрытий, железнодорожных переездов и т.п. Рубротекс хорошо распределяется в резиновых смесях благодаря равномерному распределению наполнителя в полимере. Применение Рубротекс в значительной мере удешевляет конечный продукт для производителя.



Показатель	Единица измерения	Норма
Внешний вид	-	Соответствует контрольному образцу
Длина волокна	мм	1,0..15,0
Диаметр волокна	мм	0,4..0,8
Разрывная нагрузка	Н	300,0..500,0
Удлинение при разрыве	%	16,0..30,0
Соотношение резины к корду	м.д.	40,0..60,0
Фактическая влажность	%	Не более 2

